

## 3 Editorial

- 5 Carsten Aßhoff, Frauke Bunzel, Birger Buschmann, Talke Daniel, Bettina Saile, Henke Klaudius  
**Individual Layer Fabrication (ILF) – Additive Fertigung durch selektives Binden von Holzspänen zu Einzelschichten**  
*Individual Layer Fabrication (ILF) – Additive manufacturing by selective binding of wood chips to individual layers*
- 14 Benjamin Kupey, Christine Schubert, Sven Eichhorn, Markus Golder  
**Statische und dynamische Bauteileigenschaften eines vorgespannten Strukturprofils aus WPC (Wood Polymer Composite) zum Einsatz in der Fördertechnik**  
*Static and dynamic component properties of a prestressed structural profile made of WPC (Wood Polymer Composite) for appliance in material handling*
- 22 Wolfram Scheiding, Katharina Plaschkies, Ute Bogatzki, Robert Piatkowiak, Philipp Flade  
**Untersuchungen zur Eignung eines auf Maisspindeln basierenden Materials als Schütt- und Einblasdämmstoff**  
*Investigations on the suitability of a material based on maize spindles as bulk and blow-in insulation material*
- 30 Herwig Hackenberg, Robert Krüger, André Wagenführ  
**Gefärbtes Hirnholz aus einheimischen Holzarten als alternatives Griffbrett für den Gitarrenbau**  
*Dyed end-grain wood from native species as an alternative fingerboard for guitar making*
- 37 Torsten Kolb, Patrick Leleu, Mathias Belda  
**Nichtbrennbares Holz – geht das?**  
*Non-combustible wood – is that possible?*
- 45 Mahmood Hameed, Redelf Kraft, Markus Euring, Alireza Kharazipour  
**Identification of effective rapeseed press cake protein fractions for use in formulating an adhesive system for particleboard**  
*Identifizierung effektiver Rapspresskuchen-Proteinfractionen zur Verwendung bei der Formulierung eines Klebstoffsystems für Spanplatten*

56 **Veranstaltungen**  
 60 **Produkte/Meldungen**

65 **Termine**  
 66 **Vorschau/Impressum**



## Titelmotiv

**Großes Bild:**

REM-Aufnahme eines Querschnittes vom Götterbaum (*Ailanthus altissima*, Mill.): Ringporig, Frühholzgefäße rundlich bis oval, überwiegend einzeln und paarig zu einem ein- bis dreireihigen Porenring angeordnet, Spätholzgefäße meist in Nestern, die zu lockeren tangentialen Bändern vereinigt sind, Holzstrahlen ein- bis zehnstufig (Quelle: D. Grosse, Die Hölzer Mitteleuropas)

**Kleines Bild:**

Der fantasievoll gestaltete Neubau des „Holland Casino“ in Venlo besticht optisch nicht nur durch die bunt erleuchtete Fassade, sondern ebenso durch das freigeformte Holztragwerk, für das die Holzbauspezialisten der Firma Blumer-Lehmann AG verantwortlich zeichnen. (Foto: Laurens Eggen, MVSA architects)

# holztechnologie

## Kontakte

**Chefredaktion**

Annett Jopien  
 Tel.: +49 351 4662-237  
 Fax: +49 351 4662-211  
 E-Mail:  
 annett.jopien@ihd-dresden.de

**Abo/Vertrieb/Anzeigen**

Annett Jopien  
 Tel.: +49 351 4662-237  
 Fax: +49 351 4662-211  
 E-Mail:  
 annett.jopien@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden  
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2021