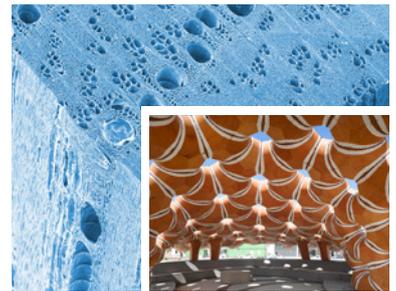


3 Editorial

- 5 Redelf Kraft, Carola Link, Alireza Kharazipour
Laubholzarten mit niedriger Lebensdauer als Rohstoff zur Holzwerkstoffherstellung
Teil 2: Werkstoffeigenschaften von Unoriented Strand Boards (USB)
Other deciduous trees with short life expectancy suitable as raw material for the manufacturing of wood based panels
Part 2: Physical-technological properties
- 11 Frank Jornitz, André Wagenführ
Entwicklung eines Verfahrens zur Aufbereitung von lignocellulosen Reststoffen aus der Altpapieraufbereitung für den Einsatz in faserverstärkten Kunststoffen
Development of a method for the preparation of lignocellulosic residues from recovered paper processing for use in fibre-reinforced plastics
- 16 Martin Direske, Dieter Varel, Andreas Weber, Carsten Mai
Chemische Modifizierung von Holzfaserdämmstoffplatten mit niedermolekularem Phenol-Formaldehyd-Harz durch unterschiedliche Behandlungsverfahren
Chemical modification of wood fibre insulation boards with low molecular phenol-formaldehyde resin by different treatment methods
- 26 Sauro Bianchi, Ingo Mayer, Frédéric Pichelin
Chemische Eigenschaften von Rindenextrakten heimischer Nadelhölzer und Einsatz daraus hergestellter tanninbasierter Klebstoffe
Chemical characterization of domestic softwood bark extracts and derived adhesives based on tannins
- 34 Lars Passauer, Jürgen Schubert, Philipp Flade, Jana Peters
Witterungsbeständigkeit transparenter Oberflächen von mit PF-Harz imprägniertem Schichtpressholz
Einfluss von Deckfurnier und Overlay
Weather resistance of transparent surfaces from compressed laminated wood impregnated with PF resin
Impact of veneer types and overlay
- 43 Burkhard Plinke, Jan Thore Benthien, Andreas Krause, Kim Christian Krause, Arne Schirp, Laura Teuber
Optische Größenvermessung von Holzpartikeln für die WPC-Herstellung
Optical size measurement of wood particles for WPC
- 51 Marius C. Barbu
Universitäre Ausbildung für Holzwissenschaft in Europa und weltweit
Teil 14: Nordamerika, Einführung – Die Lage der Holzindustrie
Higher Education in Wood Science in Europe and worldwide
Part 14: North America, Introduction – The Forest and Wood Processing Industry

54 **Forschungseinrichtungen**
 56 **Fachmedien**
 57 **Online-Informationsquellen**
 59 **Veranstaltungen**

62 **Produkte/Meldungen**
 64 **Termine**
 66 **Vorschau/Impressum**



Titelmotiv

Großes Bild:

Querschnitt (oben) und Radialschnitt (links) von Flatter-Ulme (Ulmus laevis Pallas), ringporige Holzart, Spätholzgefäße in schrägen tangentialen Bändern angeordnet, Gefäßdurchbrechungen einfach, Holzstrahlen meist 4-5-reihig; (Foto: E. Bäucker, TU Dresden)

Kleines Bild:

Forschungspavillon 2015-16 des Instituts für Computerbasiertes Entwerfen (ICE) und des Instituts für Tragkonstruktionen und Konstruktives Entwerfen (ITKE) der Universität Stuttgart; © Roland Halbe (s. Meldung auf S. 62)

holztechnologie

Kontakte

Chefredaktion

Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: siegfried.tzschlerich@ihd-dresden.de

Anzeigen

Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: siegfried.tzschlerich@ihd-dresden.de

Abo/Vertrieb

Susanne Aschmann
 Tel.: +49 351 4662-326
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: susanne.aschmann@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2016