

3 Editorial

- 5 María Inés Placencia Peña, Martin Rhême, Antonio Pizzi, Frédéric Pichelin
Mechanical properties of welded wood joints with natural additives
Mechanische Eigenschaften geschweißter Holzverbindungen mit natürlichen Zusatzstoffen
- 10 Christoph Wenderdel, Tino Schulz, Alf-Mathias Strunz
Herstellung von Karton im Trockenverfahren
Dry manufacturing of paperboards
- 19 Katharina Nagl, Alexander Jäger, Hermann Huber, Marius C. Barbu, Alexander Petutschnigg, Thomas Schnabel
Einsatz von ein- und mehrjährigen Pflanzenarten für Dämmmaterialien
The use of crops as raw material for insulation materials
- 24 Christine Schubert, Annette Rüppele, Klaus Nendel, Hans-Peter Heim
Beständigkeit von Gleich- und Mischmaterialschweißverbindungen aus Wood Plastic Composite (WPC)
Durability of welded joints of Wood Plastic Composite (WPC) made of same and mixed materials
- 31 Gerhard Grüll, Michael Truskaller
Feuchteschutz und fünf Jahre Bewitterung verschiedener Beschichtungssysteme auf einer Holzfassade
Moisture protection and five years weathering of different coating systems on a wooden cladding
- 41 Lars Passauer, Mario Beyer
Neue Methoden zur Prognose der Lebensdauer von Holzbeschichtungen für den Außenbereich
Teil 2: Dynamische Wärmestrom-Differenzkalorimetrie und instrumentierte Mikroindentierung
- 50 Marius C. Barbu
Universitäre Ausbildung für Holzwissenschaft in Europa und weltweit
Teil 12: Estland
Higher education in wood science in Europe and worldwide
Part 12: Estonia

53 Online-Informationsquellen
 55 Fachmedien
 56 Forschungseinrichtungen
 58 Veranstaltungen

61 Produkte/Meldungen
 64 Termine
 66 Vorschau/Impressum



Titelmotiv

Großes Bild:

REM-Aufnahme eines Quer- (oben) und Tangentialschnittes (links unten) der Gewöhnlichen Platane (*Platanus x hispanica* Münchh.); Holz zerstreut- bis halbringporig, Gefäßdurchbrechungen einfach und leiterförmig, Holzstrahlen sehr breit (bis 10-reihig)

Foto: E. Bäucker, TU Dresden

Kleines Bild:

Laborrefiner im Technikum des Instituts für Holztechnologie Dresden: Ansicht des Kochers mit Stopfschnecke, Mahlgehäuse und Blowline (s. Fachbeitrag „Herstellung von Karton im Trockenverfahren“ auf den S. 10-18).

holztechnologie

Kontakte

Chefredaktion

Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: siegfried.tzschlerich@ihd-dresden.de

Anzeigen

Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: siegfried.tzschlerich@ihd-dresden.de

Abo/Vertrieb

Carola Krug
 Tel.: +49 351 4662-326
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: carola.krug@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2015