### 3 Editorial

Sobert Németh, Miklós Bak, Diána Csordós
Thermische Modifizierung von Buche und Pappel mittels Paraffin
Thermal modification of beech and poplar in paraffin

11 Tino Schulz, Winfried Hänel

## Einsatz von Leichtfüllstoffen zur Rohdichtereduzierung von Holzspanplatten Teil 2: Ergebnisse

Reduction of density in the manufacture of particle boards by use of light-weight fillers Part 2: Results

Masoud Reza Habibi, Hossein Hosseinkhani, Alireza Kharazipour Effects of press time and UF-resin content on physical and mechanical properties of MDF

Einfluss der Presszeit und des Bindemittelgehaltes auf mechanisch-technologische Eigenschaften von MDF

21 Melanie Horbens, Alexander Pfriem, Johannes Ganster, André Wagenführ Herstellung und Charakterisierung von Holzfasern definierter Eigenschaften für deren Verwendung als Verstärkungsfasern in Holz-Polypropylen-Verbundwerkstoffen

Fabrication and characterisation of wood fibres with defined properties for the use in wood fibre reinforced Polypropylene

26 Bohumil Kasal, Robert Blass

## Hybrid materials in wood structures – advantages and challenges An example of reinforcement of a laminated arch

Hybride Materialien im Holzbau – Vorteile und Herausforderungen Ein Beispiel von einem verstärkten laminierten Bogen

32 Andreas Weber, Detlef Krug, Elke Fliedner, Wolfgang Heep, Mathias Schulte, Tobias Kohold

Feuchtebeständige Spanformteile mit niedrigem Formaldehydgehalt Moisture resistant particleboard mouldings with low formaldehyde content

39 Rebecca Happe, Steffen Rust, František Hapla

Eignung von Schall- und elektrischer Widerstandstomografie zur Detektion von Ringschäle an stehenden Edelkastanien (Castanea sativa Mill.)

Non-destructive detection of ring shakes in standing chestnut trees (Castanea sativa Mill.) with combined sonic and electrical resistivity tomography

44 Michael Altgen, Christian Welzbacher, Miha Humar, Wim Willems, Holger Militz Bestimmung der Behandlungsqualität von Thermoholz mithilfe von Schnellverfahren

Teil 1: Elektronenspin-Resonanz-Spektroskopie

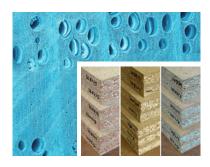
Determination of the treatment quality of thermally modified wood by means of spectroscopy – Part 1: ESR-spectroscopy

Jörn Rathke, Hermann Huber, Alfred Teischinger, Ulrich Müller, Christian Hansmann

Verwendbarkeit von Laubschwachholz in der Sägeindustrie Teil 2: Produktionskostenkalkulation und Berechnung des maximal möglichen Rundholzpreises

Using small diameter hardwoods in sawmill industry – Part 2: Process cost calculation and determination of the maximum log prize

- 55 Online-Informationsquellen
- 57 Fachmedien
- 58 Normung
- 59 Veranstaltungen
- 62 Produkte/Meldungen
- 64 Termine
- 66 Vorschau/Impressum



### Titelmotiv

### Großes Bild:

REM-Aufnahme eines Querschnittes von Rot-Eiche (Quercus rubra L.) Porenring aus großlumigen Frühholzgefäßen, weitgehend unverthyllt (oben), kleine, dickwandige Gefäße im Spätholz (Bildmitte), sehr breite und dazwischen schmale einreihige Holzstrahlen (Foto: E. Bäucker, TU Dresden)

### Kleines Bild:

Rohdichtereduzierung von Holzspanplatten durch Leichtfüllstoffe in der Mittelschicht: Korkgranulat (links), expandierbares, während des Heißpressprozesses expandiertes Polystyrol (Mitte) und extrudiertes Polystyrol (rechts) in unterschiedlichen Mengenanteilen bzw. Vorzerkleinerungen (siehe S. 12)

# holztechnologie

## Kontakte

## Chefredaktion

Dr. rer. silv. Siegfried Tzscherlich Tel.: +49 351 4662-253

Fax: +49 351 4662-211

E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

### Anzeigen

Dr. rer. silv. Siegfried Tzscherlich

Tel.: +49 351 4662-253 Fax: +49 351 4662-211

E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

## Abo/Vertrieb

Anita Kühne

Tel.: +49 351 4662-326 Fax: +49 351 4662-211

E-Mail: kuehne@ihd-dresden.de





Institut für Holztechnologie Dresden gemeinnützige GmbH, Dresden 2012