

3 Editorial

- 5 Verena Krackler, Peter Niemz
Review: Schwierigkeiten und Chancen in der Laubholzverarbeitung
Teil 2: Verwendungsmöglichkeiten von sägefähigem Laubholz
Difficulties and prospects in the processing of hardwood
Part 2: Possible uses for cut hardwood
- 11 Bolesław Porankiewicz, Karolina Ostrowska, Jari Parantainen
Initial tensioning of a circular saw blade for wood machining
Part 1: The influence of rolling force on the squeeze profile
Die Vorspannung eines Kreissägeblattes für die Holzbearbeitung
Teil 1: Der Einfluss der Walzkraft auf das Verdichtungsprofil
- 15 Uwe Heisel, Thomas Stehle, Christoph Birenbaum
Simulation und experimentelle Untersuchung von Kreissägeblättern
Simulation and experimental investigations on circular saw blades
- 22 Silke Feifel, Andreas Faul, Liselotte Schebek
Vergleichende ökologische Analyse leichter Holzwerkstoffplatten mit unterschiedlichem Aufbau
Ecological assessment of lightweight boards – comparing different designs
- 28 Heiko Kühne
Laminatfußböden mit integriertem Schalldämpfungsmechanismus
Laminate floorings with integrated sound damping mechanism
- 33 Martin Teibinger
Feuerwiderstand von Holzrahmenkonstruktionen
Untersuchungen und Berechnungen zum Raumabschluss
Fire resistance of timber frame constructions
Testing and calculation of the separating function
- 41 Burkhard Plinke
Größenanalyse an nicht separierten OSB-Strands
Teil 1: Methodik der Objektsegmentierung beim „Blick auf das Vlies“
Size analysis of not separated OSB strands
Part 1: Method of object segmentation for the „view on the mat“
- 48 Karsten Aehlig, Sebastian Kniep
Messgerät zur kontinuierlichen Bestimmung des Formaldehydhaltes in Luftproben aus Prüfkammern
Measuring device for continuous determination of formaldehyde release of air samples from test chambers

51 **Normung**
 54 **Schutzrechte**
 57 **Online-Informationsquellen**
 59 **Fachmedien**

60 **Veranstaltungen**
 63 **Produkte/Meldungen**
 64 **Termine**
 66 **Vorschau/Impressum**

**Titelmotiv****Großes Bild:**

REM-Aufnahme eines Querschnittes von Hainbuche (*Carpinus betulus*), Gefäße locker in radialen Reihen, Jahrringgrenze am unteren Bildrand. Die gefäßfreie Zone mit Holzstrahlhäufung in Bildmitte markiert den Bereich eines Scheinstrahls.
 Foto: E. Bäucker, TU Dresden

Kleines Bild:

Der Verbundwerkstoff „Balance-Board“, eine Spanplatte mit einer Mittelschicht aus Getreidegranulat, ist 30 % leichter als herkömmliche Spanplatten und wird seit Januar 2011 von der wodego GmbH, Neumarkt, hergestellt (s. Mitteilung auf Seite 63).

holztechnologie

Kontakte**Chefredaktion**

Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerlich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

Anzeigen

Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerlich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

Abo/Vertrieb

Anita Kühne
 Tel.: +49 351 4662-326
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: kuehne@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2011