

3 Editorial

- 5 Dick Sandberg, Jimmy Johansson
Die PrimWood-Methode
Teil 1: Eigenschaften und Herstellung von Holz mit stehenden Jahrringen
The PrimWood method
Part 1: Properties and production of timber with vertical annual rings
- 10 Nguyen Trung Cong, Holger Unbehaun, Swetlana König
Biologische Modifikation lignocelluloser Faserstoffe für zementgebundene Faserplatten
Biological modification of the lignocellulose fibres for cement-bonded fibreboards
- 17 Holger Dube, Björn Lilie
Austausch von PMDI für die OSB-Herstellung
Substitution of PMDI for the production of OSB
- 21 Mario Zauer, André Wagenführ, Christian Gottlöber
Verstärkungsmöglichkeiten an kleinen Vollholzquerschnitten mittels faserverstärkter Kunststoffe
Teil 2: Unterschiedliche Fasern und Klebstoffe
Reinforcement of small wooden sections with fibre reinforced plastics
Part 2: Different fibres and adhesives
- 27 Knut Großmann
Flexible Automatisierung für die wirtschaftliche Bearbeitung von Holzformteilen mit Hexapoden
Teil 4: Variable Fertigungsumgebung für kompakte Kleinteile
Flexible Automation for the cost-effective machining of shaped wooden parts with hexapods
Part 4: Variable manufacturing environment for compact small-sized parts
- 33 Etele Csanády, Szabolcs Németh
Untersuchung von Vakuumspannvorrichtungen an CNC-Bearbeitungszentren
Teil 1: Grundlagen und Methodik
Investigation of clamping on a CNC router
Part 1: Basics and methodology
- 38 Joachim Beständig
Prüfsystem – Mechanische Widerstandsfähigkeit von Fenstern und Türen
Testing system – mechanical resistance of windows and doors
- 43 Peter Niemz, Melanie Wyss, Matthias Fuhr
Untersuchungen zum Versagensmechanismus in der Klebfuge bei Zugsheerbelastung
Analysis of failure behaviour of glued joints at tensile shear loading

48	DGfH	58	Veranstaltungen
50	Normung	62	Produkte/Meldungen
52	Fachmedien	64	Termine
53	Online-Informationsquellen	66	Vorschau/Impressum
55	Schutzrechte		



Titelmotiv

Großes Bild:
 REM-Aufnahme eines Querschnitts von Eberesche
 Foto: E. Bäucker, TU Dresden

Kleines Bild:
 Stuhlmodell „Cox“
 Hersteller: Lapalma s. n. c. (Italien)
 Design: ON-Industriedesign

Formleichtbau, wie er aus der Natur, aber auch aus der Kunststoffverarbeitung oder der Blechumformung bekannt ist, hier aber aus 3D-Furnier der Fa. Rehholz, Kesselsdorf bei Dresden

holztechnologie

Kontakte

Chefredaktion
 Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerich (verantwortlich)
 Tel.: +49 3 51 46 62-2 53
 Fax: +49 3 51 46 62-2 11
 E-Mail: tzschlerich@ihd-dresden.de

Anzeigen
 Annett Schemmel
 Tel.: +49 3 51 46 62-2 37
 Fax: +49 3 51 46 62-2 11
 E-Mail: schemmel@ihd-dresden.de

Abo/Vertrieb
 Anita Kühne
 Tel.: +49 3 51 46 62-3 26
 Fax: +49 3 51 46 62-2 11
 E-Mail: kuehne@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden gGmbH, Dresden 2007