

## 3 Editorial

- 5 Alfred Teischinger  
**Ressourcenverknappung und ihre Herausforderungen**  
*Theses on wood resources in short supply*
- 9 Gunthard Scholz, Claus-Thomas Bues, Ernst Bäucker, Björn Günther, Falk Liebner  
**Technologische Eigenschaften des Schlangenholzes (*Brosimum guianense* [Aubl.] Huber) unter Berücksichtigung des anatomischen und chemischen Holzaufbaus**  
*Technological properties of Snakewood (*Brosimum guianense* [Aubl.] Huber) in consideration of the anatomical and chemical wood structure*
- 15 Edmone Roffael, Mahmood Hameed, Redelf Kraft  
**Bildung von Formaldehyd, Furfural und Ameisensäure bei der thermohydrolytischen Behandlung von einigen monomeren Zuckern (Xylose, Arabinose und Galactose)**  
*On the formation of formaldehyde, furfural and formic acid by the thermo hydrolytic treatment of monomeric sugars (xylose, arabinose and galactose)*
- 19 Karsten Aehlig, Björn Weiss  
**Die „richtige“ Probenahme für die Bestimmung und Bewertung von Holzschutzmittelwirkstoffen in behandelten Hölzern**  
*The correct sampling for determination and assessment of wood preservative active substances in the matrix wood*
- 27 Samuel Blumer, Martin Howald, Peter Niemz  
**Ermittlung ausgewählter mechanischer Eigenschaften von Massivholzplatten mittels Eigenfrequenz, Teil 2**  
*Determination of chosen mechanical properties of solid wood panels by eigenfrequency, Part 2*
- 33 Knut Grossmann  
**Flexible Automatisierung für die wirtschaftliche Bearbeitung von Holzformteilen mit Hexapoden, Teil 3**  
*Flexible Automation for the cost-effective Machining of shaped wooden parts with Hexapods, Part 3*
- 38 Mario Zauer, André Wagenführ, Christian Gottlöber  
**Verstärkungsmöglichkeiten an kleinen Vollholzquerschnitten mittels faserverstärkter Kunststoffe, Teil 1**  
*Reinforcement of small wooden sections with fibre reinforced plastics, Part 1*
- 44 Simone Wenk, Rico Emmler, Ingrid Fuchs  
**Einfluss der Beschichtung und der konstruktiven Gestaltung von Möbelfronten auf die Formstabilität**  
*Influence of the coating and the constructional organization of furniture fronts on the inherent stability*

50 **DGfH**  
52 **Schutzrechte**  
55 **Normung**  
56 **Fachmedien**  
57 **Online-Informationsquellen**

59 **Veranstaltungen**  
62 **Produkte/Meldungen**  
64 **Termine**  
66 **Vorschau/Impressum**

**Titelmotiv****Großes Bild:**

REM-Aufnahme eines Querschnittes von Kirsche, radial angeschnitten, Gefäße mit spiraligen Verdickungen.

**Kleines Bild:**

Vom Baum zum Bau  
Formholzrohre mit Wickelverbunden aus Hochleistungsfasern stellen eine Entwicklung des Instituts für Stahl und Holzbau der TU Dresden dar. Die Herstellung der Formholzrohre beruht auf einem neuen Materialverständnis, das Holz unter Wärme und Druck als leicht formbaren, zellulären Festkörper begreift. Durch Profilbildung und Faserbewehrung lässt sich die Materialeffizienz des nachwachsenden Rohstoffes signifikant steigern.

© L. Sprenger

## holztechnologie

**Kontakte****Chefredaktion**

Dr. rer. silv. Siegfried Tzscherlich  
(verantwortlich)  
Tel.: +49 3 51 46 62-2 53  
Fax: +49 3 51 46 62-2 11  
E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

**Anzeigen**

Annett Schemmel  
Tel.: +49 3 51 46 62-2 37  
Fax: +49 3 51 46 62-2 11  
E-Mail: schemmel@ihd-dresden.de

**Abo/Vertrieb**

Anita Kühne  
Tel.: +49 3 51 46 62-3 26  
Fax: +49 3 51 46 62-2 11  
E-Mail: kuehne@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden  
gGmbH, Dresden 2007