

3 Editorial

- 5 Johannes Tröger, Sergey Martynenko, Kai Schumacher, Frank Rinn
Bearbeitung von Baumscheiben zur Jahrringanalyse mittels Drehfräsen, Teil 1
Machining of tree discs to evaluate the annual growth rings with turn-milling, Part 1
- 11 Walter Sonderegger, Peter Niemz
Untersuchungen zur Bestimmung der Brinellhärte von Holzwerkstoffen bei variabler Holzfeuchte
Influence of moisture content on Brinell hardness for different wood-based materials
- 17 Christoph Raatz, Steffen Rehn, Axel Petrak, Knut Großmann, André Wagenführ
Thermoglätten von Holzwerkstoffen mittels parallelkinematischer Bewegungseinheit
Thermo-smoothing of wood based material by using of parallel kinematics
- 23 Michael Bartholme, Georg Avramidis, Wolfgang Viöl, Alireza Kharazipour
Herstellung von organisch gebundenen Holzfaser-Dämmplatten aus Buchenholz
Manufacturing of organically bonded beech insulating boards
- 27 Gunter Ziegenhals
Über den Zusammenhang zwischen Jahrringstruktur und akustischen Eigenschaften von Resonanzholz, Teil 1: Ermittlung der Folge der Jahrringbreiten am stehenden Stamm
The coherence between annual ring texture and acoustic characteristics of resonance wood, Part 1: Determination of the sequence of the annual ring widths at the standing trunk
- 32 Marius Catalin Barbu, Thomas Schmidt
Pulverbeschichtung von MDF – Entwicklung einer neuen umweltfreundlichen Technologie
MDF powder coating – the development of a new environmental friendly technique
- 38 Alexander Reichert, Hans Korte
Methoden zur Bestimmung der Masseanteile in Verbundwerkstoffen aus thermoplastischen Polymeren und Lignocellulosen
Methods to determine mass fractions of lignocellulose-thermoplastic composites
- 44 Wolfram Scheiding, Kordula Jacobs, Katharina Plaschkies, Björn Weiß
Entwicklung einer Methode zur Prüfung der Schimmelpilzbeständigkeit von Dämmstoffen
Development of a test method to determine the resistance of insulation materials against mould

50 DGfH
 52 Normung
 54 Schutzrechte
 56 Fachmedien
 57 Online-Informationsquellen

59 Veranstaltungen
 62 Produkte/Meldungen
 64 Termine
 66 Vorschau/Impressum



Titelmotiv

Großes Bild:

REM-Aufnahme eines Querschnittes von Edelkastanie
 Foto: E. Bäucker, TU Dresden

Kleines Bild:

Das Fräsen von Hirnholz, eine der schwierigsten Bearbeitungsaufgaben in der Holzverarbeitung überhaupt, ergibt eine gute Oberflächenqualität, wenn die Schnittrichtung senkrecht bzw. schräg zu den Jahrringen liegt. Sehen Sie dazu den Fachbeitrag Tröger et al. auf den Seiten 5-10.

holztechnologie

Kontakte

Chefredaktion

Dr. rer. silv. Siegfried Tzschlerich
 (verantwortlich)
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

Anzeigen

Herr Oliver Heinz
 Tel.: +49 711 7591-262
 Fax: +49 711 7591-217
 E-Mail: oheinz@drw-verlag.de

Abo/Vertrieb

Reiner Pfeifle
 Tel.: +49 711 7591-247
 Fax.: +49 711 7591-368
 E-Mail: rpfeifle@drw-verlag.de



Institut für Holztechnologie Dresden
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2009