

## 3 Editorial

- 5 Sven Eichhorn, Patrick Kluge  
**Das Projekt „Holz im Maschinenbau (HoMaba)“ – Idee, Notwendigkeit, Lösungsansatz**  
*The project „Wood in mechanical engineering (HoMaba)“ – idea, necessity, approach*
- 9 Salomé Raskop, Patrick Kluge, Benjamin Hiller  
**Ringversuch an hochdichten Faserplatten zur Bestimmung mechanischer Kennwerte im Zugversuch**  
*Interlaboratory test on high-density fibreboards for the determination of mechanical characteristics in tensile tests*
- 17 Beate Buchelt, Robert Krüger, André Wagenführ, Patrick Kluge  
**Zugversuche an Birkenfurnieren**  
**Kennwerte zur Bewertung und Modellierung von Furnieren und Furnierwerkstoffen**  
*Tensile tests at birch veneer*  
*Parameters for evaluation and simulation of veneers and veneer-based products*
- 25 Christoph Winkler, Robert Krüger, Ani Khaloian Sarnaghi, Patrick Kluge, Jan-Willem van de Kuilen, Ulrich Schwarz  
**Mechanische Eigenschaften von Schäl furnierlagen in Sperrhölzern**  
*Mechanical properties of rotary cut veneer layers in plywoods*
- 37 Torsten Leps, Bernhard Zarnitz, Peter Werndl  
**Evaluierung geeigneter Prüfkörpergeometrien zur Bestimmung der Zugeigenschaften von Vollholz entlang der drei Hauptachsen**  
*Specimen geometries to determine the properties of solid wood depending on the load direction of tensile forces*
- 43 Beate Buchelt, Robert Krüger, André Wagenführ  
**Vergleich der Schubeigenschaften von Furnieren und Vollholz der Holzarten Rotbuche und Birke**  
*A comparison of the shear properties of veneer and solid wood of beech and birch*
- 50 Patrick Kluge, Ani Khaloian Sarnaghi, Sven Eichhorn, Jan-Willem van de Kuilen  
**Berechnung und Simulation von Holzstrukturen für technische Anwendungen im Maschinenbau**  
*Calculation and simulation of wood-based structures for technical applications in mechanical engineering*

## 61 Veranstaltungen

## 64 Termine

## 66 Vorschau/Impressum



## Titelmotiv

**Großes Bild:**

REM-Aufnahme eines Querschnittes vom Meranti (*Shorea spec.*): Tropenholz, zerstreutporig, Gefäße meist in kurzen radialen Reihen, Thyllen vorhanden, Holzstrahlbreite meist 2 bis 6 Zellen, Fasern von mittlerer Wanddicke bis sehr dickwandig; Harzkanäle in tangentialen Reihen (Quelle: „Intkey“)

**Kleines Bild:**

Am Beispiel ausgewählter Demonstratoren wurden Möglichkeiten und Grenzen bzgl. der Berechnung und Simulation von Bauteilen aus Holzwerkstoffen aufgezeigt. Das Bild zeigt einen Feldversuch einer Last-traverse aus Holzwerkstoffen (25,5 kg), bei der es sich um ein reines Versuchsmuster und kein fertiges Produkt zum Transport schwerer Lasten (hier: Gabelstapler 3,5 t) handelt. (Foto: P. Kluge/TU Chemnitz)

# holztechnologie

## Kontakte

**Chefredaktion**

Annett Jopien  
 Tel.: +49 351 4662-237  
 Fax: +49 351 4662-211  
 E-Mail:  
 annett.jopien@ihd-dresden.de

**Abo/Vertrieb/Anzeigen**

Annett Jopien  
 Tel.: +49 351 4662-237  
 Fax: +49 351 4662-211  
 E-Mail:  
 annett.jopien@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden  
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2022