

3 Editorial

- 5 Martin Fischer, Katrin Salzwedel, Ernst Bäucker, Sebastian Kniep, Linda Streller
Einfluss ausgewählter Trocknungsmethoden auf die Imprägnierbarkeit von Fichtensplintholz
Influence of the drying on the impregnation of spruce wood
- 11 Mark Schubert, Julian Ihssen
Enzymatische Holziodierung für einen effektiven Schutz vor Mikroorganismen
Enzymatic wood iodination for an effective protection against microorganisms
- 16 Beate Buchelt, Tobias Dietrich, André Wagenführ
Holzmodifikation durch ein kombiniertes Furfurylierungs- und Verdichtungsverfahren
Wood modification by a combined furfurylation and densification process
- 22 Jörn Rathke, Otto Eckmüllner
Reduktion der Brettickenvariation im Sägewerk durch statistische Prozesskontrolle unter Anwendung von Six Sigma
Reduction of board thickness in saw mills using statistic process control by means of Six Sigma
- 29 Neda Nikvash, Alireza Kharazipour, Markus Euring
Low density particleboards with different kind of annual plants by UF/wheat protein adhesives
Leichte UF-Harz- und Weizenprotein-gebundene Spanplatten aus unterschiedlichen Einjahrespflanzen
- 36 Johannes Welling, Ali Shalbafan
Physikalische und mechanische Eigenschaften von leichten Holzwerkstoffplatten mit in-situ geschäumtem Kern
Physical and mechanical properties of lightweight wood-based panels with in-situ foamed core
- 43 Christoph Jocham, Uwe Müller, Clemens Mayer, Andreas Blatter, Thomas Schwarz, Thomas Schmidt, Phillip Hauber, Michael Himmelreich, Andreas Kandelbauer
Einfluss der Plattenfeuchte auf die Pulverbeschichtung von mitteldichten Faserplatten (MDF)
Influence of panel moisture content on powder coating of medium density fibreboard (MDF)
- 49 Detlef Kleber, Rico Emmeler, Bernd Brendler, Alfred Gerber, Hans-Jürgen Multhammer, Albert Rössler
Effiziente Hochfrequenz-trocknung von wasserbasierten Lacken auf Holz und Holzwerkstoffen
Efficient high frequency drying (HF-drying) of waterborne coatings for wood and wood based materials

56 **Forschungseinrichtungen**
 58 **Fachmedien**
 59 **Online-Informationsquellen**
 61 **Veranstaltungen**

63 **Produkte/Meldungen**
 64 **Termine**
 66 **Vorschau/Impressum**



Titelmotiv

Großes Bild:

REM-Aufnahme eines Radialschnittes von Tanne (*Abies alba*), Kreuzungsfeld im Frühholz mit taxodioiden Kreuzungsfeldtüpfeln, für Tanne charakteristische Warzenschicht in Form einer Rauigkeit der Tracheidenzellwände erkennbar (Foto: E. Bäucker, TU Dresden)

Kleines Bild:

Innenansicht einer rund 100 Meter hohen, aus Fichtenholz gebauten Windkraftanlage, deren tragende Konstruktion nach einem speziellen Verfahren komplett geklebt ist – mit verschiedenen Holzklebstoffen der Marke Purbond von Henkel (Text s. S. 63)

holztechnologie

Kontakte

Chefredaktion

Dr. rer. silv. Siegfried Tzscherlich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

Anzeigen

Dr. rer. silv. Siegfried Tzscherlich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: tzscherlich@ihd-dresden.de

Abo/Vertrieb

Anita Kühne
 Tel.: +49 351 4662-326
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: kuehne@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2013